19日本国特許庁(JP)

① 特許出顯公開

⑩公開特許公報(A) 平3-176526

@Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成3年(1991)7月31日

E 04 B 1/24

1/58

3 4 1

7121-2E 8913-2E

未請求 請求項の数 1 (全4頁) 審査請求

鋼管柱と鉄骨梁との柱・梁接合部構造 母発明の名称

> 创特 顧 平1-314560

題 平1(1989)12月4日 @出

⑫発 明 歯シ 者 福 元

東京都調布市飛田給2丁目19番1号 鹿島建設株式会社技

術研究所内

(72)発 明 者 \blacksquare ф 直 樹 東京都調布市飛田給2丁目19番1号 鹿島建設株式会社技

術研究所内

媠 司 四発 龝 Ш

術研究所内

四発 明 富 \blacksquare 者

昭 夫 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 鹿島建設株式会社内

②発 明 本 間 完 介 者

東京都港区元赤坂1丁目2番7号 鹿島建設株式会社内

東京都港区元赤坂1丁目2番7号

の出 頭 A 題 島 建 設 株 式 会 社 個代 理 弁理士 久 門

明 飛出

1. 発明の名称

鋼管柱と鉄骨梁との柱、緊接合部構造

2. 特許請求の範囲

(1) 調管柱と鉄骨梁との柱・繁接合部構造であ り、前記鋼管柱の梁接合部の各コーナ部の内 顔に補強プレートを水平に蒸え付けると共に 当該補強プレートの縁端部を堅接合部のコー ナ部に形成した機長のスリットの中に溶接・ 固着してなることを特徴とする柱・緊接合部 荫造。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は鋼管柱と鉄骨梁とを接合する為の 注・緊接合部領違に関するものである。

〔従来の技術〕

一般に、調管柱の梁波合部には、この部分の 翔性を高め、応力の伝達をスムーズにする目的 でダイアフラムを設置するが、その設置方法に

より柱の緊接合部を買還する梁の上下フランジ 位置で切断された柱の端面に設置する遠しダイ アフラム方式(第13図参照)、栗のウェブ位 置で切断された柱内部の梁の上下フランジ位置 に入れる内ダイアフラム方式 (第14回参照)、 そして柱を切断せずにその外周に設置する外ダ イヤフラム方式とに大別される(第15回参照)。 (発明が解決しようとする課題)

しかし、いずれの方式にも解決すべき幾つか の課題がある。

即ち、前記二者にはダイアフラムを接合する 為に柱を一度切断し、その後切断部を再び溶接 して接合する必要がある為、施工に手間がかか るだけでなく、柱の額度確保が難しくなるとい う課題がある。

又、後者には溶接量が多く、またその加工が 面倒である等の課題がある。

この発明はこのような前配従来の課題を解決 する為に提案されたもので、柱の切断を不用と すると共に溶接を可能な限り少ない構造とした

粧· 製液合部 福 遺 を 提供する ことを 目的とする ものである。

[課題を解決するための手段]

この衆明は劉智荘と統骨梁との社・梁接合部明造に関するもので、前記劉智柱の梁接合部の各コーナ部の内側に補強プレートを水平に登該強党レートの経端部を梁接合部のコーナ部に形成した機長のスリットの中に溶接・固着した構成とすることにより前記目的を連成するものである。

(実施例)

以下、この発明を図示する一実施例に基づいて説明する。

調管柱1の発接合部2に鉄骨梁3,3が接合されている。

又、当該梁接合部2は複数枚の補強プレート 4. 4によって輸送されている。

数骨架3にはH形鋼が使用され、当該熱骨段3は異接合部2の平坦部2aに溶接することにより一条的に接合されている。

法を示したものである。

このうち、第5 図及び第6 図は補強プレート 4 の一辺に把手部4 a を設け、この肥手部4 a を補強プレート 4 のセッテングや溶接の変の把 手とすることにより補強プレート 4 の取り付け をし易くしたものである。

把手部4 a は補強プレート4 の取付後、切除されるものである。

第7 図及び第8 図は補強プレート4 のコーナ 部に把持部4 a 及び補強部4 b を架接合部2の コーナ部より突出した状態に設けることにより 緊接合部2 の応力伝達を更に高め、把持部4 a のようなプレートの取付け後、切除作業を省略 できるものである。

又、第9図~第12図は第5図及び第6図の 実施例に於いて、各スリット5の左右両端部に 所定深さの縦減5a,5aをそれぞれ設けると 共に補強プレート4の斜辺部に前記縦消5a. 5aに係合するような縦リブ4c設けることに より、潮強プレート4の応力分布状態の均一化 が 翻強プレート 4 は三角形板状に形成され、且つ 突接合館 2 の各コーナ部 2 b の内値に鉄骨梁 3 の上下フランジ 3 a , 3 a と被一列に揃うように添え付けられている。

そして、その縁端部の2辺を後述するスリット5.5に挿入すると共に溶接することにより 一体的に取り付けられている。

前記スリット5は繋接合部2のコーナ部2bに鉄骨製3の上下フランジ3a、3aと機一列に横った状態に一定長さにわたって形成され、各スリット5には適当な開先加工が旋されている。

尚、掲強プレート4のサイズ及び厚さは、鉄 骨梁3の上下フランジ3 a 及び類管注1の面外 関性等を考慮して適宜決定され、この掃強プレ ート4の厚さ及び大きさに応じてスリット5の 幅及び憂さも適宜決定される。

又、鋼管柱1の中には必要に応じてコンクリ -トが打設されることもある。

第5回~第11回は播強プレート4の取付方

を図ると共に鋼管柱1内にコンクリートを打設 した圏の当額コンクリートへの応力伝達を高め るようにしたものである。

縦リブ4 cの付いた福強プレート4の挿入される縦のスリット 5 は第12回に示すように斜めより挿入できるものであり、更に、挿入後の溶接の開先を考えた形状になっている。

(発明の効果)

この発明は以上の認成からなるので以下の効果を有する。

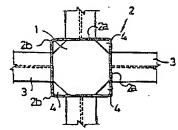
調管社をあえて切断しないでダイアフラムに 相当する補強プレートを極めて簡単に且つ確実 に取り付けることができる。

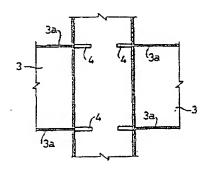
又、これに伴い溶接整工も著しく少なくてす み、又、鋼管柱の額度確保の困難さからも開放 され、したがって施工性が著しく河上する。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第12図はこの発明の一実施例を示したもので、第1図は顕管弦と練骨葉との接合 帯を示す機断面図、第2図はその疑断面図、第

特開平3-176526(3)





20 綋

す斜視図である。

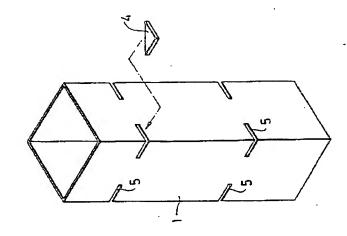
5 a … 縱溝。

3 図は第2 図に於ける一部拡大図、第4 図は類(3) 音往の一部斜視図、第5図~第12図はこの発 明のその他の実施例を示すもので、第5回、第 7 図及び第9 図は鋼管柱と鉄骨梁との接合部を 示す機断面図、第6図、第8図及び第10図は その側面図、第11図はその斜視図、第12図 はその憤断面図、第13図、第14図及び第 15図は従来の鋼管柱と鉄骨梁との接合部を示

1…知管柱、2…梁接合部、に3…鉄骨梁、

4 6 … 横リブ、 4 c … 綴りプ、 5 … スリット、

4 …福強プレート、 4 a … 肥手部、



×

